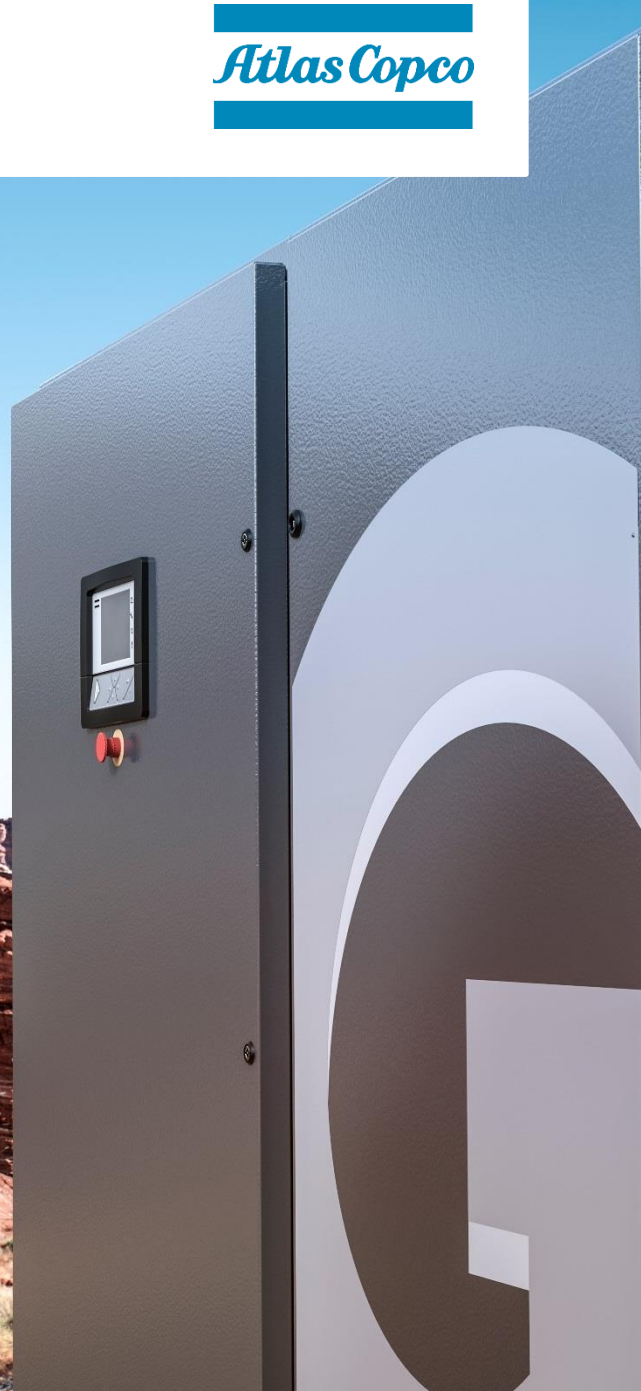


# *Soluciones de Aire Comprimido y Vacío de Atlas Copco*

**Atlas Copco España**  
ac.spain@es.atlascopco.com  
+34 91 627 9100  
www.atlascopco.es

*Atlas Copco*



# Soluciones energéticamente eficientes

Atlas Copco es una compañía con más de 144 años de experiencia en el diseño y fabricación de sistemas de aire, y casi 90 años de historia en España. Somos una compañía reconocida por nuestros productos y servicios de alta calidad, así como por nuestras estrictas normas éticas y prácticas empresariales que son aplicadas por todos nuestros empleados.

Para cada aplicación, existe una perfecta solución de aire comprimido; desde el compresor del taller más pequeño a paquetes especialmente diseñados para aplicaciones especializadas. Todos nuestros compresores están respaldados por una gama completa de equipos auxiliares para garantizar la calidad del aire. El valor de la eficiencia energética y de la vida útil son importantes para todos nosotros. Con nuestros compresores VSD y VSD+, que ofrecen hasta un 50% de ahorro de energía, y nuestras unidades de recuperación de energía Carbon Zero, que reutilizan hasta el 100% de la energía absorbida, nuestro compromiso con la innovación está ayudando a empresas de todo el mundo a ahorrar energía y dinero, sea cual sea su aplicación o proceso.

Contamos con un gran equipo de ingenieros de servicio que operan en toda España y una red de distribuidores autorizados plenamente capacitados. Garantizamos que sus sistemas de aire comprimido se mantengan funcionando con la máxima eficiencia energética en todo momento.

## Compresores con Inyección de Aceite

### Compresores y Boosters de Pistón LE/LT/LF/LZ/LB

Debido a su diseño básico, el número limitado de piezas de trabajo y el principio de funcionamiento simple, los compresores de pistón son versátiles, eficientes, adecuados para condiciones difíciles. Además son sencillos de mantener.

La serie LE/LT con inyección de aceite de Atlas Copco tiene una presión de trabajo máxima de hasta 30 bar. Las gamas LFX, LF y LZ son compresores silenciosos, de pequeña capacidad, que suministran aire 100% exento de aceite. Los boosters de pistón LB están disponibles para presiones de salida de hasta 300 bar.



### Compresores de Tornillo Rotativo GX

Los compresores GX 2-7 llevan la potencia y fiabilidad de los compresores de tornillo industriales a la pequeña y mediana empresa.

Su funcionamiento silencioso y su fiabilidad los hacen adecuados para servicio continuo en cualquier lugar de trabajo.

### Compresores de Tornillo Rotativo G, GA, GA+ Y GA VSD

Extraordinarios compresores de tornillo rotativo de 5 a 500 kW para mantener su producción funcionando sin problemas. Desde soluciones sencillas para taller montadas sobre depósito con el concepto "enchufar y usar", hasta compresores WorkPlace con equipo de tratamiento de aire integrado y controlador Elektronikon Graphic para facilitar la monitorización y el mantenimiento.

La mayoría de los modelos están disponibles con tecnología de accionamiento de velocidad variable que ahorra hasta un 35% del consumo de energía.

### Compresores de Tornillo Rotativo de Velocidad Variable GA VSD+

Los innovadores compresores GA VSD+ incorporan un diseño revolucionario e inteligente en una configuración vertical que ahorra espacio. Los compresores VSD+ reducen el consumo de energía hasta en un 50% gracias a un motor de imanes permanentes, refrigerado por aceite, y de transmisión directa que supera los niveles de eficiencia IE3. Incorpora un accionamiento de velocidad variable completamente integrado.





## Compresores Scroll SF Y SF+

La gama SF/SF+ es fiable, eficiente energéticamente y garantiza un suministro de aire comprimido 100% exento de aceite, certificado según la norma ISO 8573-1 Clase 0. Súper silenciosos, desde 53 dB(A), y compactos. Se pueden instalar en cualquier entorno de trabajo y son ideales para laboratorios dentales y de investigación. Las unidades SF+ incorporan el controlador Elektronikon, que ofrece funciones avanzadas de monitorización y un control fácil de instalaciones con múltiples compresores.



## Compresores Inyectados con Agua AQ

Estos pioneros compresores VSD de tornillo rotativo inyectados con agua suministran aire 100% exento de aceite según la norma ISO 8573-1 CLASE 0. Disponibles en versiones refrigeradas por agua o por aire, los compresores AQ satisfacen sus necesidades de aire puro exento de aceite, a la vez que ofrecen capacidad de alta presión y mayor eficiencia energética.



## Compresores Exentos de Aceite ZR/ZT, ZR/ZT VSD Y ZH

Compresores de doble uña y tornillo rotativo exentos de aceite, refrigerados por aire o por agua, que incluyen la tecnología VSD. La mejor solución "todo en uno" para suministrar aire comprimido de Clase 0 y reducir la factura de energía hasta en un 35%. Su amplio rango de presión, y caudales de hasta 2.456 l/s y las opciones de recuperación de energía ofrecen la elección correcta para cualquier proceso de producción.

El compresor centrífugo ZH es el complemento ideal la gama de soluciones de aire comprimido avanzadas, utilizadas en grandes salas de compresores a partir de 300 KW. Equipado para ahorrar energía y garantizar la máxima fiabilidad, el turbocompresor ZH+ es ideal para procesos con alta demanda de aire, fluctuante o constante.



## Compresores y Soplantes de Baja Presión

La necesidad de aire exento de aceite entre 0,3 y 1,2 bar se satisface con las soplantes de tornillo ZS, que ofrecen fiabilidad y eficiencia energética, reduciendo los costes en una media del 30% en comparación con la tecnología de lóbulos. La ZS+ VSD es una unidad de avanzada tecnología y lista para usar, con un accionamiento VSD completamente integrado y controlador Elektronikon®.

Para suministrar aire exento de aceite a baja presión, entre 1 y 4 bar, la gama de compresores ZE/ZA ofrece una combinación de alta fiabilidad y eficiencia energética que se traduce en un suministro de aire 100% exento de aceite certificado para un amplio espectro de aplicaciones industriales (transporte neumático, aireación...).



## Compresores de Alta Presión

Atlas Copco ofrece equipos de aire y gas comprimido de alta presión, con unas presiones de hasta 500 bar, para Aire, N2 y CO2. En aplicaciones para soplado de PET, está disponible la gama ZD y ZD-VSD, una combinación de un compresor de tornillo ZR y booster de pistón que ofrece lo mejor de cada tecnología, con un gran ahorro de energía. Ideales para aprovechar al máximo el aire de reinyección de las máquinas de soplado y optimizar el consumo energético elevado de este tipo de instalaciones industriales.

## Soluciones de Vacío

### Bombas de Vacío

Bombas de vacío de tornillo rotativo selladas con aceite GHS VSD+ con tecnología de accionamiento de velocidad variable: una solución compacta, completa y muy eficiente para cualquier proceso de fabricación. Introducen un nuevo estándar en eficiencia energética y costes de instalación para la tecnología de vacío. Ofrecen caudales de aspiración de 350 m3/h a 5400 m3/h, optimizados para un rango de presión de entre 400 y 20 mbar(a). La tecnología VSD permite unos ahorros de energía de hasta un 50% en comparación con tecnologías alternativas. Nuestra amplia gama de bombas de vacío también incluye los modelos GVS A de unidades compactas rotativas de paletas monobloc selladas con aceite y refrigeradas por aire, así como la gama de bombas de anillo líquido AWS, de simple etapa, y AWD, de doble etapa.



## Gases Industriales

### Generación de Oxígeno

Los generadores de oxígeno OGP de Atlas Copco le permiten producir su propio oxígeno in situ usando aire comprimido. Utilizan la tecnología de adsorción por cambio de presión (PSA) que alcanza purzas entre el 90 y el 95%, y caudales de hasta 200 Nm<sup>3</sup>/h. Los generadores son una fuente rentable para la generación de oxígeno in situ.



### Generación de Nitrógeno

Los sistemas de generación de nitrógeno de Atlas Copco le permiten producir su propio nitrógeno in situ usando aire comprimido, eliminando la necesidad de almacenar, tramitar pedidos o cambiar botellas, ya que el nitrógeno está disponible 24/7.

Las gamas NGP y NGP+, con tecnología de adsorción por cambio de presión (PSA), proporcionan unos niveles de pureza del 97% al 99,999%. Las gamas de generadores de nitrógeno de membrana NGM y NGM+ están disponibles para purzas del 95% al 99,5% y unos caudales de nitrógeno de hasta 5.000 Nm<sup>3</sup>/h.

## Tratamiento de Aire

### Productos Quality Air

Productos de tratamiento del aire para eliminar la humedad, los aerosoles y las partículas de polvo, garantizando así un aire limpio y seco para prolongar la vida de los equipos y garantizar la calidad del producto final.

La amplia gama incluye, entre otros, separadores de aceite/agua, filtros, refrigeradores posteriores, depósitos de aire así como secadores frigoríficos, de membrana, de aire de adsorción.



### Instalación y Tuberías

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido AIRnet™ de Atlas Copco, con una garantía de 10 años, suministra aire comprimido exactamente donde se necesita, a la presión adecuada y con el menor coste de instalación posible. Las tuberías de aluminio libres de corrosión y los racores de polímero autoalineables hacen que AIRnet™ sea más simple y rápido de instalar que las tuberías de acero tradicionales.



## Productos de Servicio

Como el consumo de energía puede representar más del 80% del coste de funcionamiento del compresor, los servicios de Conectividad y Optimización de Atlas Copco pueden ayudarle a equilibrar su consumo y maximizar la eficiencia.

**SMARTlink** recopila, compara y analiza los datos de su sala de compresores en tiempo real sobre cualquier dispositivo con conexión a Internet. Le permite planificar y preparar cuidadosamente las intervenciones de servicio al enviar notificaciones cuando éstas sean necesarias. Le ofrece la transparencia que necesita para evaluar de manera inteligente el rendimiento del sistema.

**AIRScan™** es un paquete de herramientas de diagnóstico flexible para sistemas de aire comprimido que permite seleccionar cualquier nivel de auditoría necesario para un sistema concreto. Las opciones incluyen auditorías desde una medición específica (detección de fugas, potencia, caudal, etc.) hasta una medición completa del sistema.

Nuestra gama de unidades para **Recuperación de Energía** integradas y de actualización permiten recuperar hasta el 94% de la energía del calor generado por la compresión en forma de agua caliente, a temperaturas de hasta 90°C, reduciendo así tanto el consumo de fuentes de energía tradicionales como la cantidad de emisiones de CO<sub>2</sub>.

## Piezas Originales y Mantenimiento

Las piezas originales Atlas Copco están diseñadas para cumplir las rigurosas normas que demandan nuestros compresores. Han pasado sus mismas pruebas de resistencia y han sido probadas para que proporcionen la mejor protección de su inversión. Las piezas originales que son necesarias para cada función representan la mejor inversión.

Existen diferentes planes de servicio para garantizar el funcionamiento continuo de su sistema de aire comprimido. Le resultará fácil planificar, presupuestar y controlar su programa de mantenimiento, y podrá elegir la opción de servicio que mejor se adapte a sus necesidades.

Para más inspiración visite [www.atlascopco.es](http://www.atlascopco.es)

[ac.spain@es.atlascopco.com](mailto:ac.spain@es.atlascopco.com)

+34 91 627 9100

*Atlas Copco*